



1. Ostre krawędzie stępić.
2. Wykładzinę ceramiczną wykonać z wkładek segmentowych.
3. Znakować kołnierz stały poz.10 rokiem produkcji i nazwą producenta.

[illegible]

Parametry pracy:
Temperatura robocza 120°C
Temperatura max. 300°C

10	Kolnierz II DN500		1	St3S		10.001.44.000.002.0	4-06752
9	Kolnierz I DN500		1	St3S		10.001.44.000.001.0	4-06751
8	Pręt 25x14x~1790		1	St3S			
7	Beton trudnościaralny		wg potrzeb				
6	Wykładzina ceramiczna !		wg potrzeb				
5	Spoivo		wg potrzeb				
4	Segment kolana IV z blachy 6		1	St3S			
3	Segment kolana III 15° z blachy 6		1	St3S			
2	Segment kolana II 30° z blachy 6		1	St3S			
1	Segment kolana I z blachy 6		1	St3S			
Poz	Nazwa		Il szt	Mat	Masa (kg)	Nr rys/Norma	Nr arch
Zmiana	Nr karty	Podpis	Data	Zmiana	Nr karty	Podpis	Data
Materiał			OBIEKT Pyłoprzewody.				Masa (kg)
			ZESPÓŁ/CZĘŚĆ Kolano Dw429 R500 ką 45°.				
Konstr.	mgr inż. Robert Drogosz	01.2011	Nr rysunku 10.001.45.000.000.0				Nr ark.
Kreślił	mgr inż. Robert Drogosz	01.2011					II. ark.
Sprawdz.	mgr inż. J. Han						Nazwa DOS
Zatwierdz.							
ELPOSERWIS		Podziałka		Zastęp. rys. nr		Nr arch	
POŁANIEC		1:10		Zastęp. rys. nr		3 - 04921	